

MAQUINA	POLIPOUCH 1000
MODELO	POLIPOUCH 1000 PRODUÇÃO DE EMBALAGENS EM POLY NYLON – MERCADO DE EMBALAGENS A VÁCUO

DADOS TÉCNICOS:	1000 - 3 soldas	
Largura útil de solda dos cabeçotes solda transversal e corte no "fly knife"	mm	1000
Diâmetro máximo da bobina	mm	800
Largura máxima da bobina	mm	1000
Comprimento das embalagens (mínimo/máximo) (3)	mm	100/500
Largura máxima das embalagens em pista simples Largura máxima das embalagens em varias pistas	mm	1000 2 x 500 3 x 330 4 x 250
Espessura mínima e máxima do filme	mm	0,07/0,20
Velocidade mecânica máxima em até m/min ou cpm (1)	m/min cpm	40 100
Comprimento total do conjunto	mm	12500
Largura máxima do conjunto	mm	3100
Altura máxima do conjunto	mm	2300
Peso aproximado (sem embalagem)	Kg	5760
Consumo de ar a 6 kg/cm ² com todos os acessórios sendo acionados e na velocidade mecânica máxima (aprox.)	l/min	1200
Temperatura da água de resfriamento (mínimo/máximo) (2)	°C	18/24
Potência elétrica da instalação (Kva)	kva	38
Consumo de energia por hora (Kwh)		20
Alimentação elétrica trifásica 220/ 50 ou 60 Hz. Com transformador p/ tensão diferente, por exemplo, 380 Vac.		

(1) A velocidade de trabalho será função de: espessura do filme, comprimento da embalagem, qualidade do filme (quantidade de camadas, EVOH ou nylon), experiência operacional.

(2) A água de resfriamento deve ter qualidade industrial, não contaminada, livre de sólido em suspensão ou lodo. Temperatura de 18 a 24 graus Celsius e pressão de trabalho de 2 a 3 bar. Vazão aproximada de 12 l/min.

MAQUINA	POLIPOUCH 1000
MODELO	POLIPOUCH 1000 PRODUÇÃO DE EMBALAGENS EM POLY NYLON – MERCADO DE EMBALAGENS A VÁCUO

DESBOBINADOR:

- Desbobinador com controlador de tensão do filme.
- Capacidade para bobina de até 800 mm de diâmetro, largura de até 1000 mm e 800 kg.
- Alinhador com sensor de borda.
- Eixo porta bobina tipo expansível de 3" de alumínio com trava mecânicas laterais.
- Acionamento pelo eixo, com moto redutor controlado por inversor de frequência, com sensor de medida de diâmetro da bobina para controle automático da balança.
- Balança pneumática para controle de tensão do filme.

SELADOR LONGITUDINAL DUPLO – SOLDADA CONTÍNUA

- Estrutura do conjunto reforçada (de alta rigidez e estabilidade) que dão sustentação aos seladores e resfriadores inferiores e superiores, lado direito (LD) e esquerdo (LE).
- Sistema de movimentação transversal do sistema de seladores e resfriadores LD e LE, individualmente para o posicionamento de solda na posição central ou extremidades do filme.
- Largura mínima entre soldas= 100 mm e máxima de 1000 mm.
- Todas as temperaturas dos 6 seladores (2 inferiores de 600 mm e 4 superiores de 300 mm) são monitoradas e controladas diretamente na interface homem-máquina da máquina, e podemos gravar receitas para repetir produções.
- Conjunto de resfriador refrigerados a água (LD e LE).
- Sistema de teflon giratório superior e inferior, movidos pelo próprio filme a ser soldado.
- Seladores e resfriadores acionados por cilindros/válvulas pneumáticos que são acionados pela balança vertical da máquina.
- Sistemas mecânicos e de ajuste manual de controle de pressão/penetração que determinam a pressão adequada para uma solda com qualidade.

MAQUINA	POLIPOUCH 1000
MODELO	POLIPOUCH 1000 PRODUÇÃO DE EMBALAGENS EM POLY NYLON – MERCADO DE EMBALAGENS A VÁCUO

BALANÇA COMPENSADORA- Estrutura de dispositivos:

- Sistema de compensação e acúmulo do filme para controle eletrônico de tração do filme, em velocidade constante.
- Rolos tracionadores emborrachados acionados por motor AC e redutor.

SUPORTE DOS DISPOSITIVOS:

- Módulo estrutural traseiro de alta rigidez e longo.

UM CONJUNTO DE ROLOS DE TRAÇÃO TRASEIRO MÓVEL:

- Rolos de tração traseiro móvel sobre cremalheiras acionados por servo AC. Para um perfeito controle de tensão na região de solda transversal.
- Rolos de tração traseiro é escravo do rolo de tração principal da máquina, com controle de tensão via IHM – permitindo gravação de receitas para repetição de produções.

SELADORES TRANSVERSAIS – 2 CONJUNTOS:

- Um conjunto metal (superior), borracha siliconizada com óxido de ferro (inferior)
- Um conjunto borracha (superior), metal (inferior)
- Com insertos de 16mm. Material dos seladores e insertos são ligas extrudadas de alumínio de alta estabilidade a quente e grande transferência de calor para alta velocidade de selagem.
- Superior e inferior aquecidos, resistência de 2000 Watts.
- Inferior e superior se movem em sincronismo, através de interligação mecânica por polias, correias sincronizadas, guias lineares que garantem em toda a vida útil do equipamento uma selagem uniforme e de alta qualidade na aplicação de 3 soldas em poly nylon, e mesmo em PET/PE.



DESCRIPTIVO TÉCNICO

COMERCIAL

MAQUINA	POLIPOUCH 1000
MODELO	POLIPOUCH 1000 PRODUÇÃO DE EMBALAGENS EM POLY NYLON – MERCADO DE EMBALAGENS A VÁCUO

RESFRIADOR TRANSVERSAL – 1 CONJUNTO:

- Um conjunto de refrigeração transversal a água, com acionamento pneumático.

CARRO DA FOTOCÉLULA E FACAS DE CORTE PARA TRABALHO EM DUAS OU MAIS LINHAS:

- Controle da fotocélula pela IHM, com sistema de correção da impressão em relação ao corte via IHM (“on the fly”) sem necessidade de intervenção mecânica no carro da fotocélula, com máquina em funcionamento de grande valia para rápida intervenção em ajustes sem gerar perdas de produção, sem necessidade de parada de máquina.

CONJUNTO FLY KNIFE ACIONADO POR SERVO MOTOR :

- Um conjunto de corte com carro móvel (sob guias lineares) para ajuste fino de ponto de corte sem gerar tensões no filme (como fazem sistemas de compensação) sem a necessidade de mover seladores e resfriador transversal.
- Sistema de altíssima velocidade de corte e com baixo custo operacional na substituição das lâminas de corte.

MAQUINA	POLIPOUCH 1000
MODELO	POLIPOUCH 1000 PRODUÇÃO DE EMBALAGENS EM POLY NYLON – MERCADO DE EMBALAGENS A VÁCUO

COMANDO ELETRÔNICO (CLP)

- **Interface homem-máquina** amigável e interativa com o operador com teclas de acesso aos parâmetros operacionais e de controle de processo.
- **Tela Operação principal:** ajuste de parâmetros de velocidade, tamanho da embalagem, controle da correia empilhadora, totalizador e contador de embalagens, controle da fotocélula, alarmes, tensão do filme, etc.
- **Telas específicas de controle de temperaturas:**
 - ✓ Temperaturas dos seladores transversais e da solda longitudinal contínua.
 - ✓ Alarme de temperatura alta/baixa para todos os seladores da máquina.
- **Telas de ajustes de parâmetros** (tensão do filme em regiões específicas do equipamento, , parâmetros de altura da balança, saídas de dispositivos por ângulo ou tempo, etc.
- **Telas para gravar e acessar receitas** de produção.
- **Telas específicas para manutenção**, com nível de acesso ao supervisor da fábrica com possibilidades de mudança de parâmetros de processo.

MESA DE EMPILHAMENTO:

- Mesa de empilhamento automática para produção de pacotes.